



Инструкция по применению
механизма привода

КТИА.304319.029ИС

Введение

Надлежащее применение механизма привода (далее - МП) в модулях выдвижных элементов (далее - МВЭ) является неотъемлемым условием обеспечения высоких потребительских свойств изделия.

Настоящая инструкция устанавливает общие требования по применению МП в МВЭ.

Инструкция может использоваться в качестве руководящего документа при обучении и работе технического персонала. При неправильном обращении с МП или использовании МП не по назначению гарантия аннулируется.

1 Описание и работа

1.1 Назначение изделия

1.1.1 Механизм привода с длиной хода 20 мм и 25 мм предназначен для совместного применения в выдвижных блоках с соединителями серий СПН1, КВН, НК, СП и СП-М. Рекомендуется применять с направляющими для выдвижных элементов.

1.1.2 МП применяется в выдвижных элементах низковольтных комплектных устройствах для:

- обеспечения усилия сочленения и расчленения соединителей до 100 кгс;
- фиксации выдвижных блоков в требуемых положениях: присоединительное, испытательное и изолированное;
- блокировки рукоятки привода ручного управления выключателя от неверных коммутаций;
- блокировки выдвижного блока с помощью одного-трех навесных замков диаметром 3 - 5 мм.

1.2 Преимущества:

- высокая надежность;
- малое усилие на рукоятку управления приводом;
- надежная фиксация блока в требуемых положениях;
- четкая индикация положений блока;
- исключение несанкционированного перемещения блока;
- обеспечение требований ГОСТ Р 51321.1-2007.

1.3 Условное обозначение:

МП-60-20/25 - механизм привода шестой серии без узла блокировки выключателя с длиной хода 20 мм от изолированного до испытательного положения и 25 мм от испытательного до присоединенного положения.

МП-130-20/25 - механизм привода тринадцатой серии без узла блокировки выключателя с длиной хода 20 мм от изолированного до испытательного положения и 25 мм от испытательного до присоединенного положения.

МП-62-20/25-125-10/2 - механизм привода шестой серии с узлом блокировки выключателя типа «Рычаг» с длиной хода 20 мм от изолированного до испытательного положения и 25 мм от испытательного до присоединенного положения, с расстоянием до вала выключателя 125 мм под размер вала 10 мм, с начальным углом 60°, углом поворота 120°.

МП-132-20/25-125-10/2 - механизм привода тринадцатой серии с узлом блокировки выключателя типа «Рычаг» с длиной хода 20 мм от изолированного до испытательного положения и 25 мм от испытательного до присоединенного положения, с расстоянием до вала выключателя 125 мм под размер вала 10 мм, с начальным углом 60°, углом поворота 120°.

1.4 Габаритные и установочные размеры МП

Габаритные и установочные размеры МП приведены на рисунках 1, 2 и 3.

1.5 Технические характеристики

1.5.1 Технические характеристики МП приведены в таблице 1, на рисунках 4 и 5.

Таблица 1 - Технические характеристики

Среднее тяговое усилие, не менее, кгс	100
Материал	металл
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	УХЛЗ

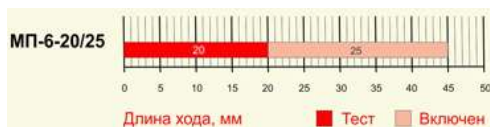


Рисунок 4 - Диаграмма хода

Положение ячейки	Контакты цепей	
	главных	вспомогательных
Выкачена	Разомкнуты	Разомкнуты
Тест	Разомкнуты	Замкнуты
Вкачена	Замкнуты	Замкнуты

Рисунок 5 - Положение соединителей

1.6 Устройство и работа

Вкатывание и выкатывание блока осуществляется вращением вала привода специальным шестигранным ключом. Не допускается использование сторонних устройств, приспособлений для вращения вала привода.

Красная метка на торце вала должна соответствовать меткам на поясняющей табличке для каждого фиксированного положения блока.

Вкатывание блока производится поворотом вала привода специальным шестигранным ключом по часовой стрелке.

Выкатывание блока производится поворотом вала привода специальным шестигранным ключом против часовой стрелки.

1.6.1 Вкатывание блока

Перед вкатыванием блока необходимо удостовериться, что привод находится в положении "Отделен." (формулировка по 2.2.11 ГОСТ Р 51321.1-2007) в соответствии с рисунком 6. Если метка не совпадает, то его необходимо выставить в данное положение: нажать кнопку разблокировки привода до совмещения риски на кнопке с лицевой панелью в соответствии с рисунком 11 и плавно начать вращения вала привода против часовой стрелки до положения "Отделен.". После начала вращения вала кнопку отпустить, при достижении положения "Отделен." произойдет самофиксация вала привода.

Для вкатывания блока из положения "Отделен." в положение "Изолир." (формулировка по 2.2.10 ГОСТ Р 51321.1-2007) в соответствии с рисунком 7, необходимо нажать кнопку до совмещения риски на кнопке с лицевой панелью и после начала вращения вала кнопку отпустить, при достижении положения произойдет самофиксация вала привода. Индикатором фиксированного положения вала является отжатое положение кнопки разблокировки привода в соответствии с рисунком 10.

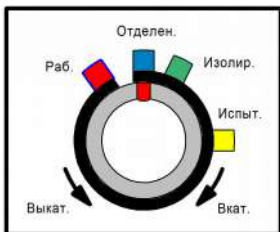


Рисунок 6 - Положение "Отделен."

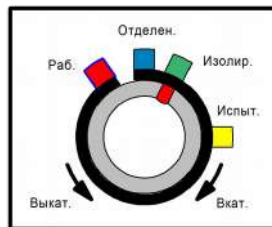


Рисунок 7 - Положение "Изолир."

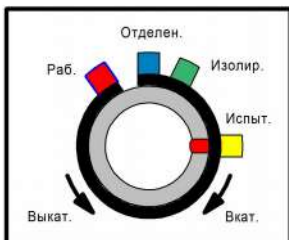


Рисунок 8 - Положение "Испыт."

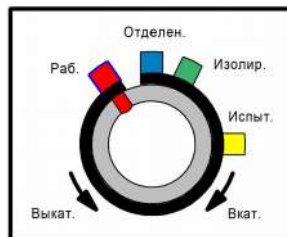


Рисунок 9 - Положение "Раб."

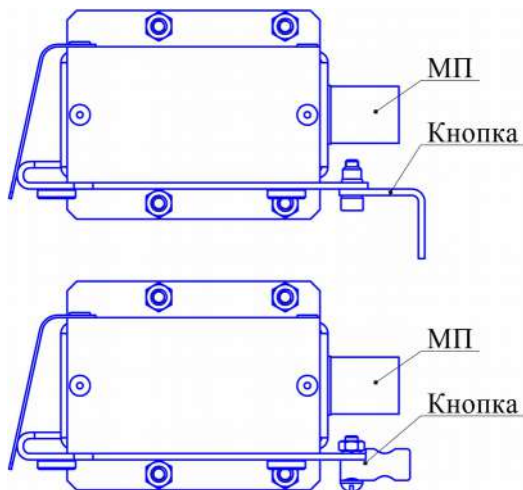


Рисунок 10 - МП заблокирован

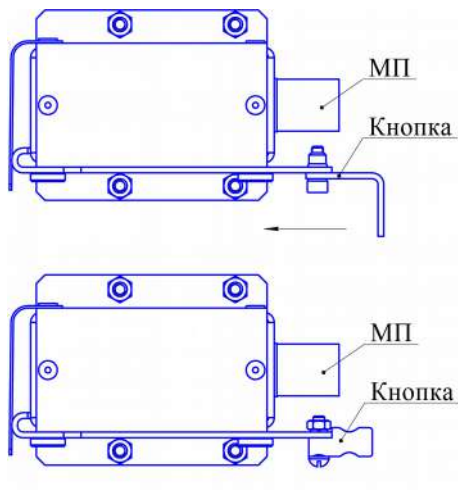


Рисунок 11 - МП разблокирован

Дальнейшее вкатывание блока производится аналогичным образом до необходимого положения: "Испыт." (формулировка по 2.2.9 ГОСТ Р 51321.1-2007) в соответствии с рисунком 8, "Раб." (формулировка по 2.2.8 ГОСТ Р 51321.1-2007) в соответствии с рисунком 9.

1.6.2 Выкатывание блока

Для выкатывания блока из положения "Раб." (формулировка по 2.2.8 ГОСТ Р 51321.1-2007) в соответствии с рисунком 9 в положение "Испыт." (формулировка по 2.2.9 ГОСТ Р 51321.1-2007) в соответствии с рисунком 8 необходимо нажать кнопку разблокировки привода до совмещения риски на кнопке с лицевой панелью в соответствии с рисунком 11. После начала вращения вала (против часовой стрелки) кнопку отпустить, при достижении положения "Испыт." произойдет самофиксация вала привода. Индикатором фиксированного положения вала является отжатое положение кнопки разблокировки привода в соответствии с рисунком 10.

Дальнейшее выкатывание блока производим аналогичным образом до необходимого положения: "Изолир." (формулировка по 2.2.10 ГОСТ Р 51321.1-2007) в соответствии с рисунком 7, "Отделен." (формулировка по 2.2.11 ГОСТ Р 51321.1-2007) в соответствии с рисунком 6.

2 Техническое обслуживание

2.1 Для достижения высокой надежности в эксплуатации и поддержания точности фиксации блока в положениях: "Отделен.", "Изолир.", "Испыт.", "Раб.", необходимо систематически проводить осмотр МП:

- внешним осмотром убедиться в исправности всех элементов;
- проверить состояние заклепочных соединений;
- подтянуть все крепежные соединения;
- произвести очистку поверхностей от пыли и грязи;
- проверить состояние смазки на спиралевидном пазу на валу червяка, а также на направляющей, при необходимости обновить смазку на ЦИАТИМ – 221 ГОСТ 9433-80 или аналоги.

В случае выявления неисправных элементов. Невозможностью вкатывания или выкатывания блока обратиться к заводу - изготовителю.

3 Транспортирование

3.1 При заказе МВЭ механизм привода поставляется установленным в блок.

Во избежание случайной самоблокировки привода узел блокировки зафиксирован хомутом. Хомут удалять только после окончательного монтажа узла блокировки.

В случае, если МП поставляется как самостоятельное изделие, оно упаковывается в транспортную тару, которая предохраняет МП от повреждения при транспортировании и не должна вскрываться до прибытия устройства на место монтажа.

Транспортирование МП в упаковке допускается любым видом транспорта в соответствии с "Правилами перевозок грузов", действующими на каждом виде транспорта.

Содержание

1	Описание и работа.....	2
1.1	Назначение изделия.....	2
1.2	Преимущества.....	2
1.3	Условное обозначение.....	2
1.4	Габаритные и установочные размеры МП.....	4
1.5	Технические характеристики.....	4
1.6	Устройство и работа.....	4
2	Техническое обслуживание.....	6
3	Транспортирование.....	6

ДЛЯ ЗАМЕТОК